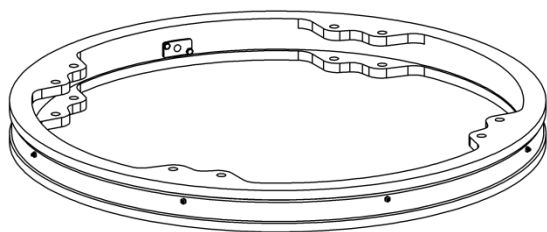


MESA GIRATÓRIA (RALA) 1200
FIXAÇÃO INTERNA
REFERÊNCIA: HD 1004

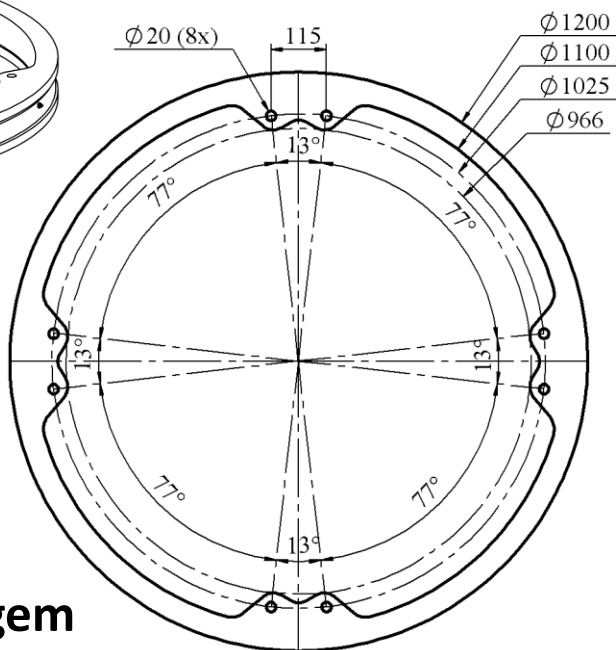
- ✓ Fabricada em FF Nodular
- ✓ Aplicação: Reboques
- ✓ Fixação: Interna
- ✓ Capacidade Vertical: 26 Ton.



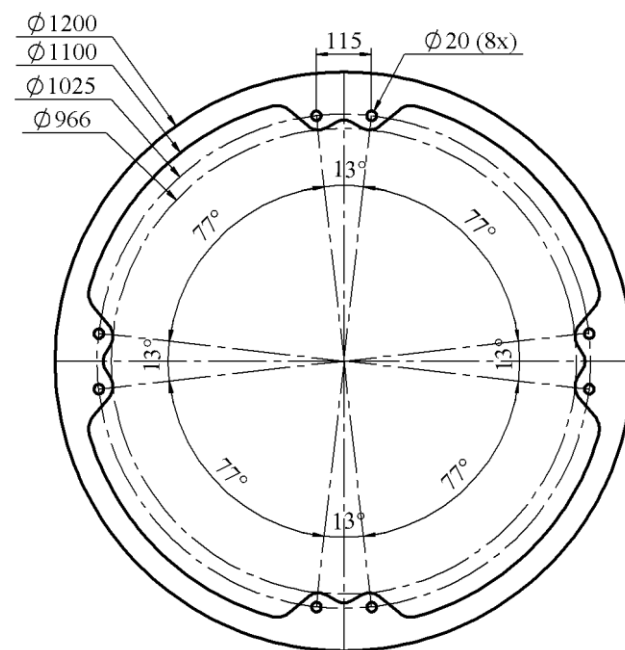
Dimensionamento



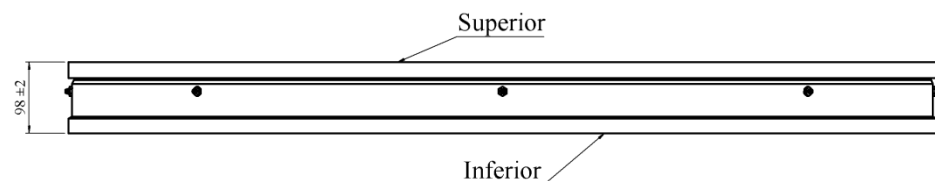
Anel inferior



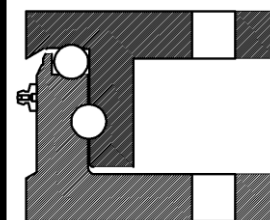
Anel superior



**Posição de montagem
no equipamento**



**CÓDIGO
80**



Manutenção

* A fixação da mesa giratória deve ser verificada como parte da rotina de inspeção do implemento e sempre a cada 50.000 Km, para assegurar que os torques especificados estão sendo mantidos.

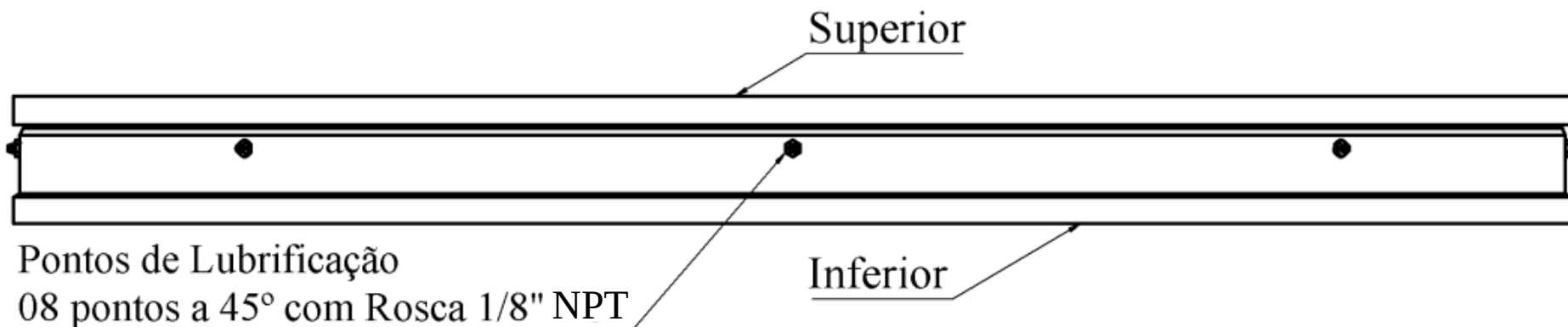
Obs.: Fixação, conferir o alinhamento da base onde a mesma será montada, para que não ocorra o travamento da rala por empenamento.

* Periodicamente faça uma verificação quanto ao limite de desgaste.

Código	Parafuso classe 8.8	Torque
80	DIN EN 24014 (DIN 931) M18X1,5	289.3 Nm
Código	Porcas classe 8	
80	DIN 13 – (ISO 965)	

Lubrificação: Aplicar graxa em todos os pontos, a periodicidade de aplicação deve ser entre 8.000 a 10.000 Km ou uma vez a cada mês, o que ocorrer primeiro.

Para uma correta lubrificação, deve-se movimentar o eixo direcional de um lado para o outro até que se forme uma borda de graxa entre os anéis em toda a circunferência da mesa giratória.



Importante:

* Aplicação de graxa MP2 MARFAK (Grau NLGI 2) a cada 8.000 a 10.000 Km ou uma vez a cada mês.

Verificação de limite do desgaste

A mesa giratória é um componente que sofre um desgaste natural durante a operação do implemento. Para garantir sua vida útil total, a lubrificação deve ser realizada corretamente e periodicamente, conforme indicado neste manual. A verificação da folga da mesa giratória deve ser realizada em uma periodicidade de 12 meses, através de um ponto fixo.

Para isto, é necessário suspender o equipamento pela parte superior da Mesa Giratória, onde é fixada, de forma que a Rala fique suspensa pela parte superior.

Exemplo:

Medida antes de suspender o equipamento: (100mm)

Medida depois de suspender o equipamento: (103mm)

$(103\text{mm} - 100\text{mm} = 3\text{mm de folga})$

Limite de folga vertical da Rala (X): **5mm**

