

MESA GIRATÓRIA (RALA) 1000 FIXAÇÃO EXTERNA

- ✓ Fabricada em FF Nodular
- ✓ Aplicação: Reboques e eixos direcionais
- ✓ Fixação: Externa
- ✓ Capacidade Vertical: 14 Ton.



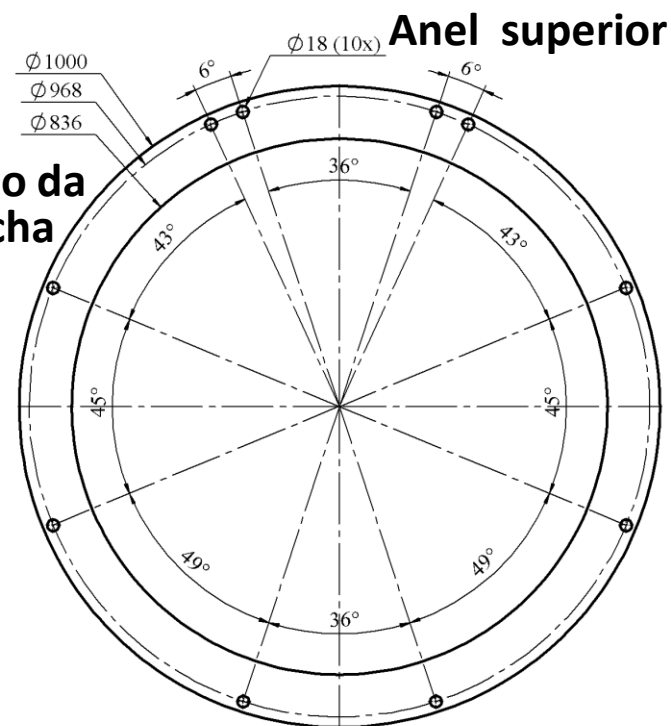
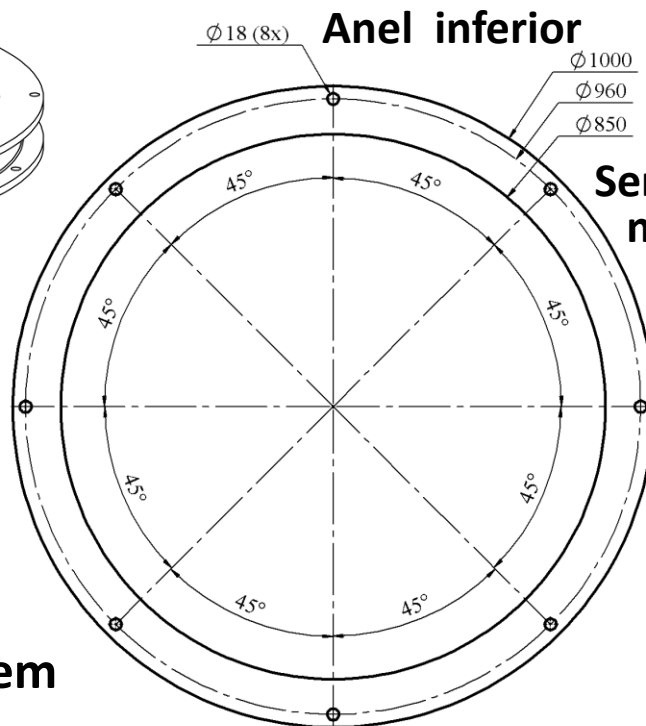
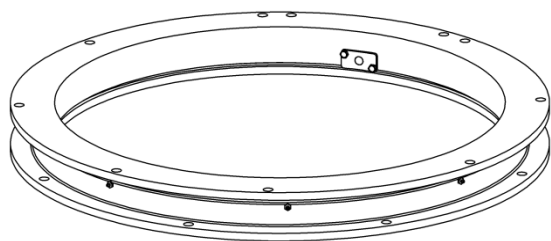
SUMÁRIO

1 – Mesa Giratória (RALA) 1000 14 Ton. HD 5582 -----	3
2 – Mesa Giratória (RALA) 1000 14 Ton. 10 furos HD 5624 -----	4



TECNOLOGIA AUTOMOTIVA
Heavy Duty Automotive Technology
desde 2006

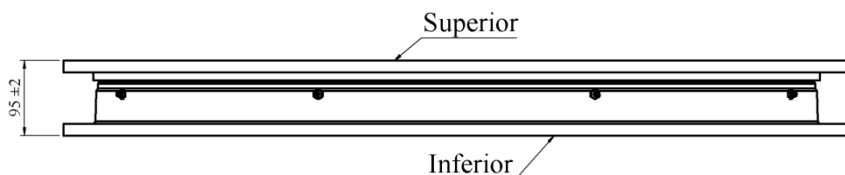
Dimensionamento Mesa Giratória 1000 HD 5582



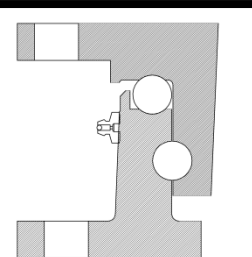
**Sentido da
marcha**



**Posição de montagem
no equipamento**

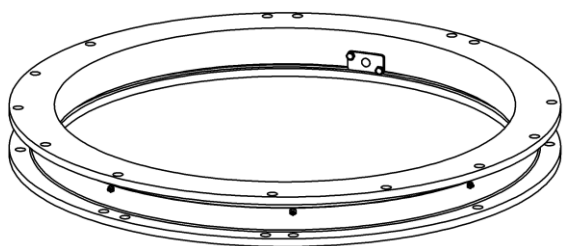


**CÓDIGO
4442**

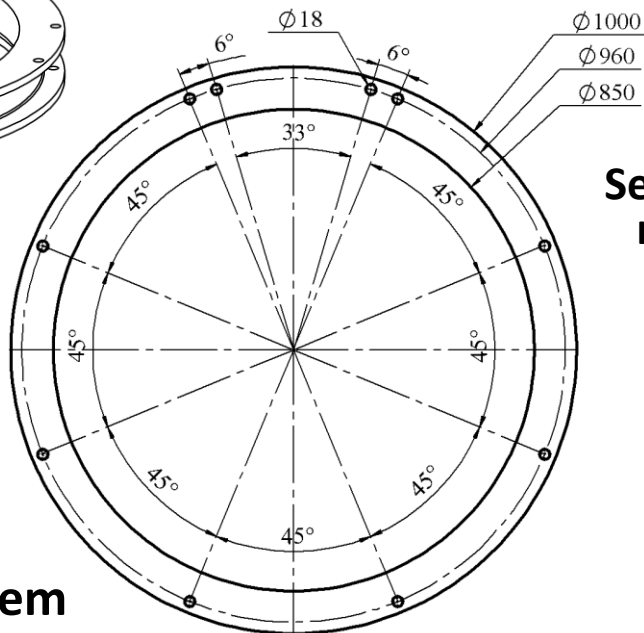




Dimensionamento Mesa Giratória 1000 10 furos HD 5624



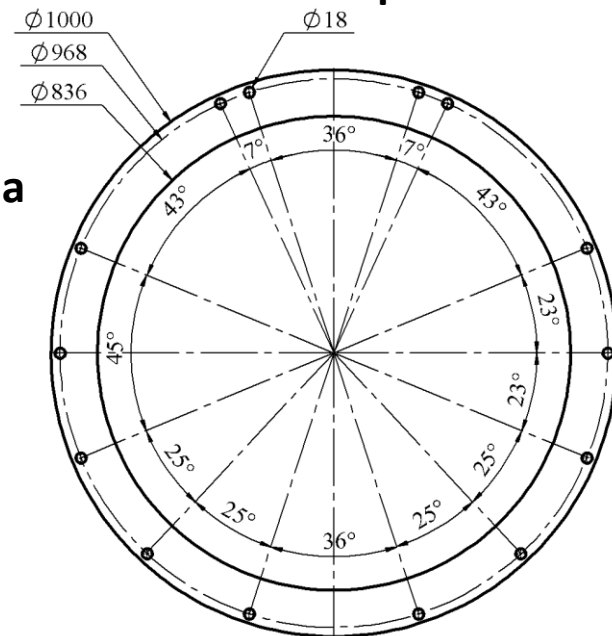
Anel inferior



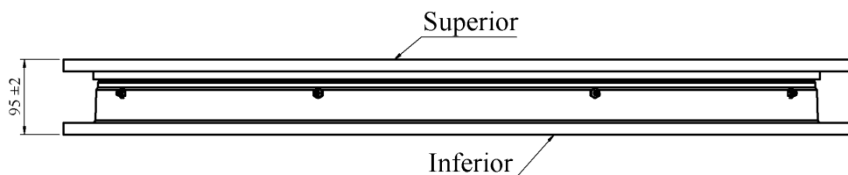
**Sentido da
marcha**



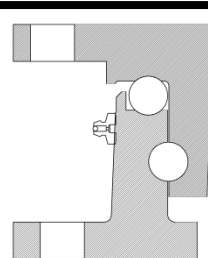
Anel superior



**Posição de montagem
no equipamento**



**CÓDIGO
4843**



Manutenção

* A fixação da mesa giratória deve ser verificada como parte da rotina de inspeção do implemento e sempre a cada 50.000 Km, para assegurar que os torques especificados estão sendo mantidos.

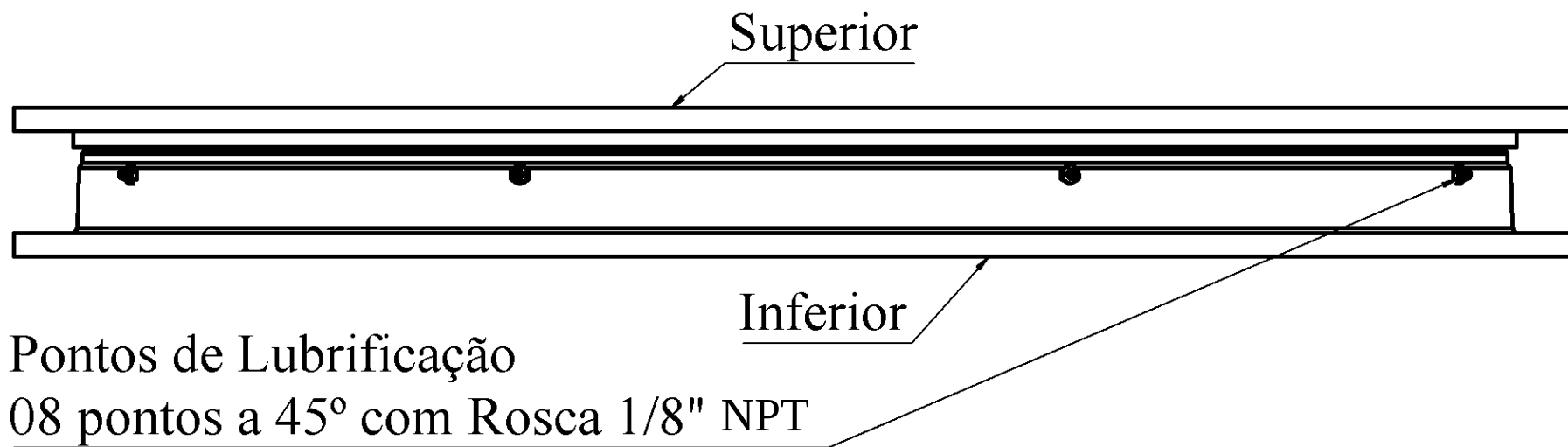
Obs.: Fixação, conferir o alinhamento da base onde a mesma será montada, para que não ocorra o travamento da rala por empenamento.

* Periodicamente faça uma verificação quanto ao limite de desgaste.

Código	Parafuso classe 8.8	Torque
RALA 1000	DIN EN 24014 (DIN 931) M16X1,5	210 Nm
Código	Porcas classe 8	
RALA 1000	DIN 13 – (ISO 965)	

Lubrificação: Aplicar graxa em todos os pontos, a periodicidade de aplicação deve ser entre 8.000 a 10.000 Km ou uma vez a cada mês, o que ocorrer primeiro.

Para uma correta lubrificação, deve-se movimentar o eixo direcional de um lado para o outro até que se forme uma borda de graxa entre os anéis em toda a circunferência da mesa giratória.



Importante:

* Aplicação de graxa MP2 MARFAK (Grau NLGI 2) a cada 8.000 a 10.000 Km ou uma vez a cada mês.

Verificação de limite do desgaste

A mesa giratória é um componente que sofre um desgaste natural durante a operação do implemento. Para garantir sua vida útil total, a lubrificação deve ser realizada corretamente e periodicamente, conforme indicado neste manual. A verificação da folga da mesa giratória deve ser realizada em uma periodicidade de 12 meses, através de um ponto fixo.

Para isto, é necessário suspender o equipamento pela parte superior da Mesa Giratória, onde é fixada, de forma que a Rala fique suspensa pela parte superior.

Exemplo:

Medida antes de suspender o equipamento: (95mm)

Medida depois de suspender o equipamento: (98mm)

$(98\text{mm} - 95\text{mm} = 3\text{mm de folga})$

Limite de folga vertical da Rala (X): **5mm**

