

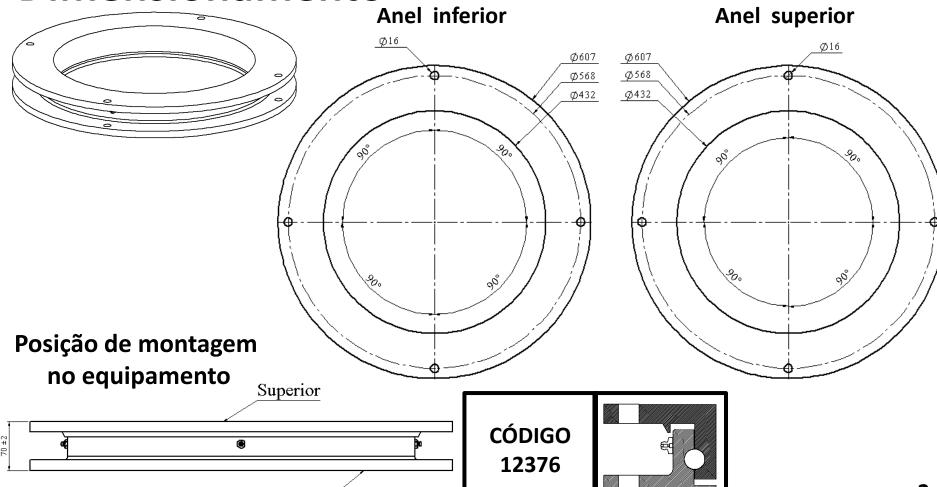
### MESA GIRATÓRIA (RALA) 600 FIXAÇÃO EXTERNA REFERÊNCIA: HD 5931

- ✓ Fabricada em FF Nodular
- ✓ Aplicação: Mesa Giratória e pequenos reboques
- ✓ Fixação: Externa
- ✓ Capacidade Vertical: 3 Ton.





Inferior





## Manutenção

\* A fixação da mesa giratória deve ser verificada como parte da rotina de inspeção do implemento e sempre a cada 50.000 Km, para assegurar que os torques especificados estão sendo mantidos.

Obs.: Fixação, conferir o alinhamento da base onde a mesma será montada, para que não ocorra o travamento da rala por empenamento.

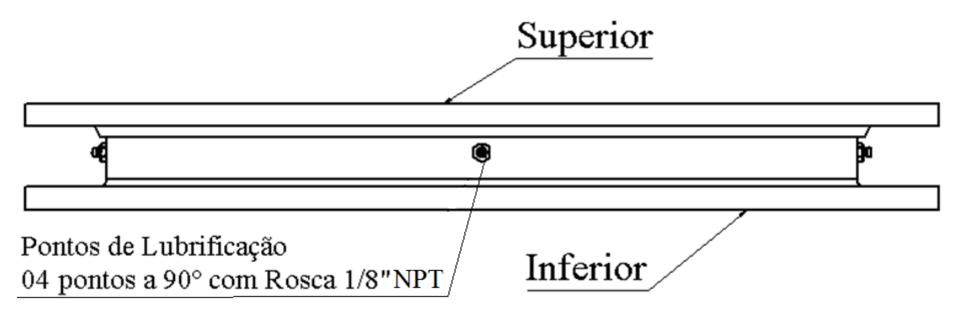
\* Periodicamente faça uma verificação quanto ao limite de desgaste.

Código	Parafuso classe 8.8	Torque
12376	DIN EN 24014 (DIN 931) M14X1,5	138.27 Nm
Código	Porcas classe 8	
12376	DIN 13 – (ISO 965)	

**Lubrificação:** Aplicar graxa em todos os pontos, a periodicidade de aplicação deve ser entre 8.000 a 10.000 Km ou uma vez a cada mês, o que ocorrer primeiro.

Para uma correta lubrificação, deve-se movimentar o eixo direcional de um lado para o outro até que se forme uma borda de graxa entre os anéis em toda a circunferência da mesa giratória.





#### **Importante:**

\* Aplicação de graxa MP2 MARFAK (Grau NLGI 2) a cada 8.000 a 10.000 Km ou uma vez a cada mês.



# Verificação de limite do desgaste

A mesa giratória é um componente que sofre um desgaste natural durante a operação do implemento. Para garantir sua vida útil total, a lubrificação deve ser realizada corretamente e periodicamente, conforme indicado neste manual. A verificação da folga da mesa giratória deve ser realizada em uma periodicidade de 12 meses, através de um ponto fixo. Para isto, é necessário suspender o equipamento pela parte superior da Mesa Giratória, onde é fixada, de forma que a Rala fique suspensa pela parte superior.

### **Exemplo:**

Medida antes de suspender o equipamento: (70mm) Medida depois de suspender o equipamento: (73mm) (73mm – 70mm = 3mm de folga)

Limite de folga vertical da Rala (X): 5mm

