

MESA GIRATÓRIA (RALA) 1100 BLINDADA FIXAÇÃO EXTERNA

- ✓ Fabricada em FF Nodular
- ✓ Aplicação: Reboques
- ✓ Fixação: Externa
- ✓ Capacidade Vertical: 16 Ton.



SUMÁRIO

1 – Mesa Giratória (RALA) 1100 blindada 16 Ton. HD 5926 -----	4
2 – Mesa Giratória (RALA) 1100 blindada 16 Ton. 4 furos -----	5
3 – Mesa Giratória (RALA) 1100 blindada 16 Ton. 8 furos -----	6
4 – Mesa Giratória (RALA) 1100 blindada 16 Ton. furação especial HD 5937 ----	7
5 – Mesa Giratória (RALA) 1100 blindada 16 Ton. HR 125 -----	8
6 – Mesa Giratória (RALA) 1100 blindada 16 Ton. 22 furos -----	9

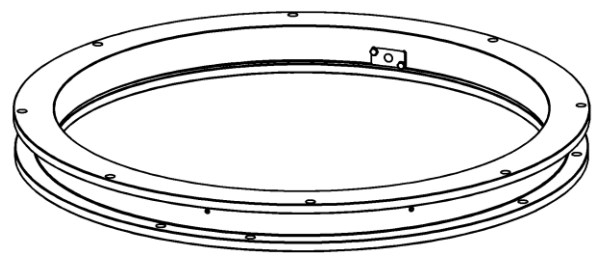
Aplicação

A Mesa Giratória Blindada consiste em um sistema de blindagem por anel *O'Ring* e retentor, evitando vazamento de graxa e entrada de resíduos no equipamento.

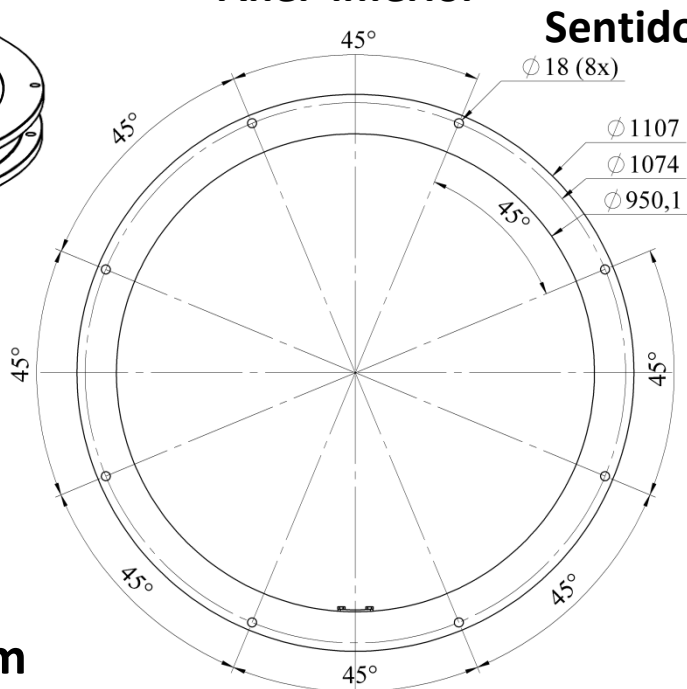


TECNOLOGIA AUTOMOTIVA
Heavy Duty Automotive Technology
desde 2006

Dimensionamento Mesa Giratória 1100 HD 5926



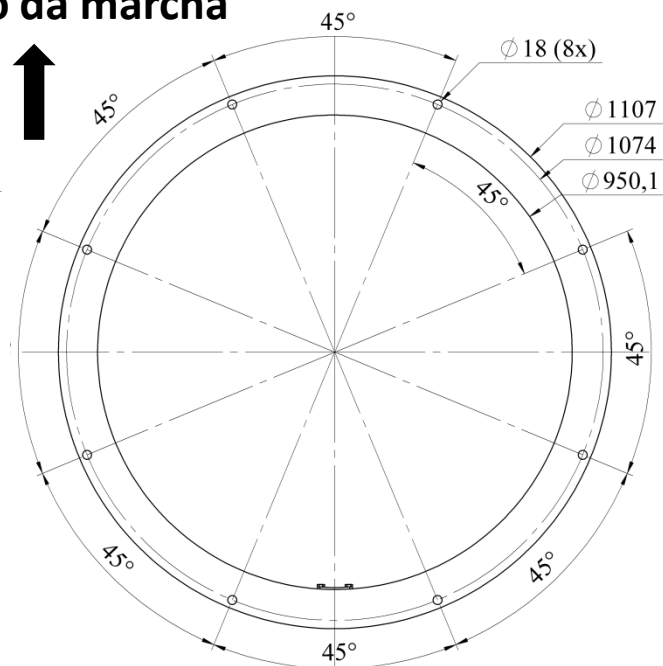
Anel inferior



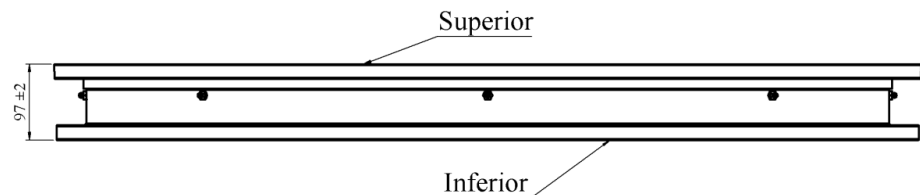
Sentido da marcha



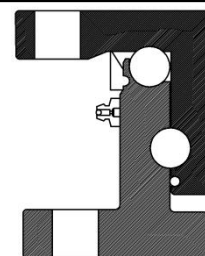
Anel superior



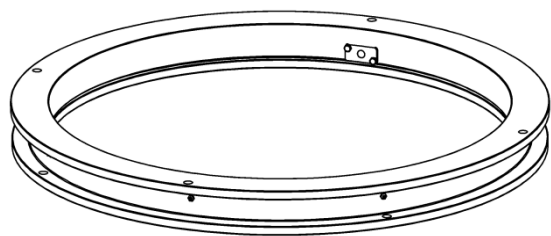
Posição de montagem
no equipamento



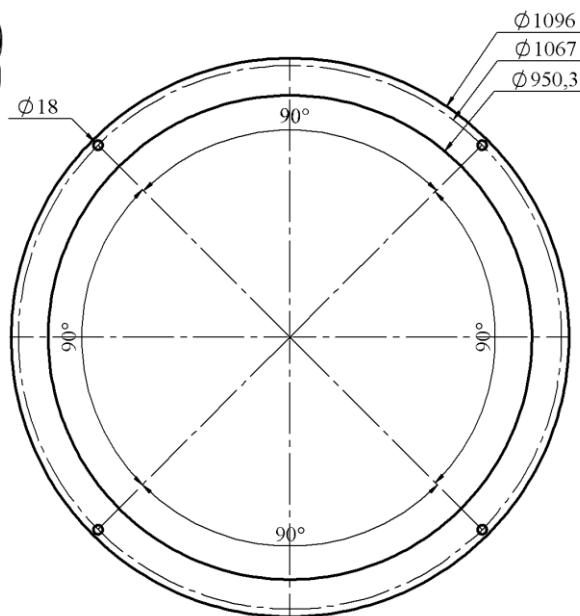
CÓDIGO
14027



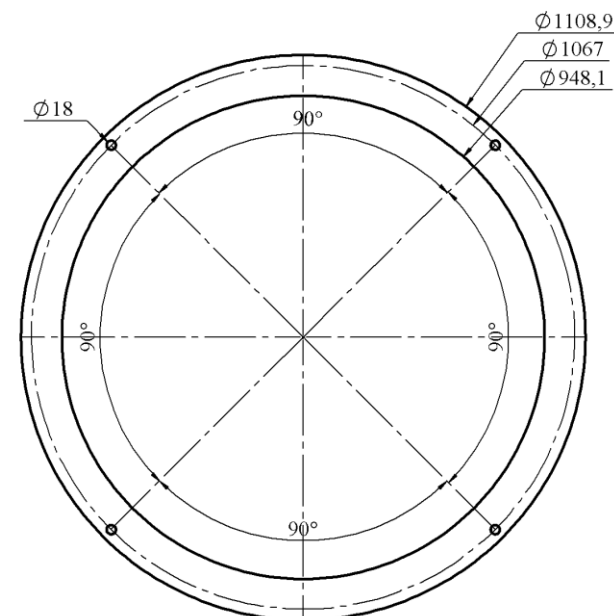
Dimensionamento Mesa Giratória 4 furos



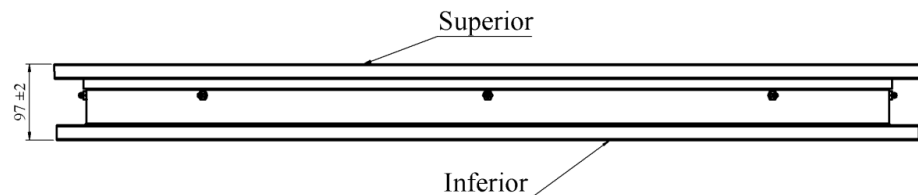
Anel inferior



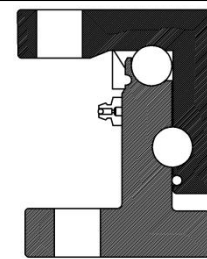
Anel superior



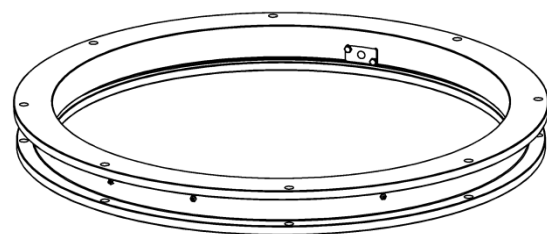
**Posição de montagem
no equipamento**



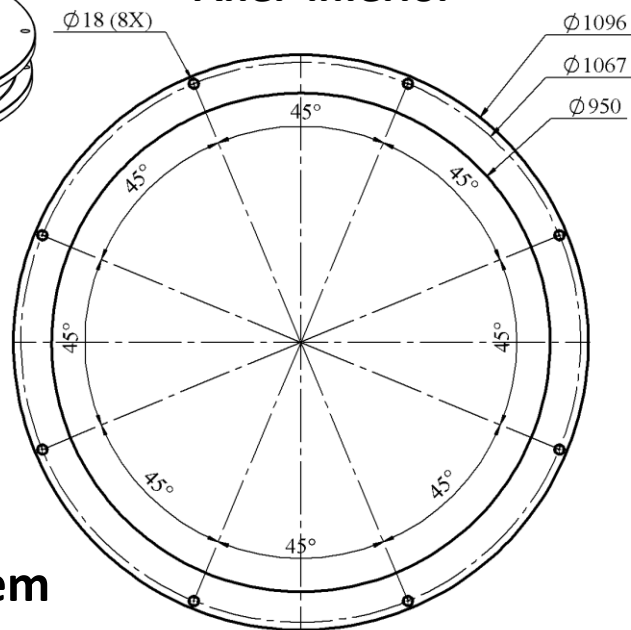
**CÓDIGO
4 FUROS**



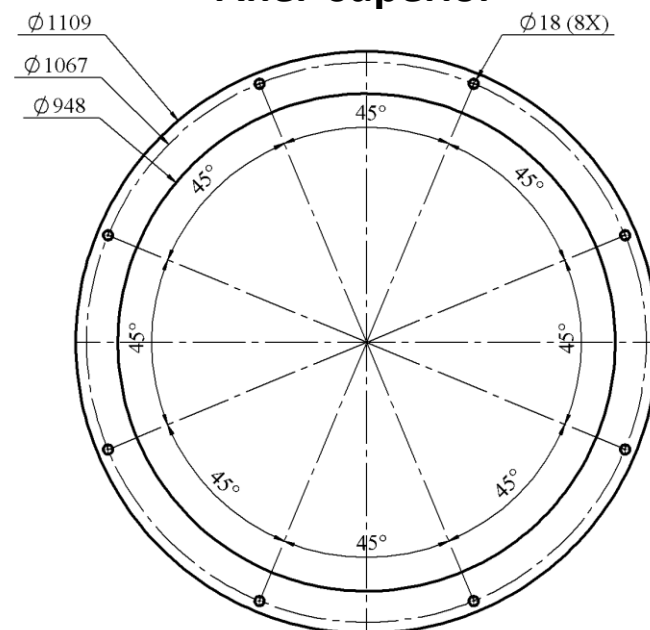
Dimensionamento Mesa Giratória 8 furos



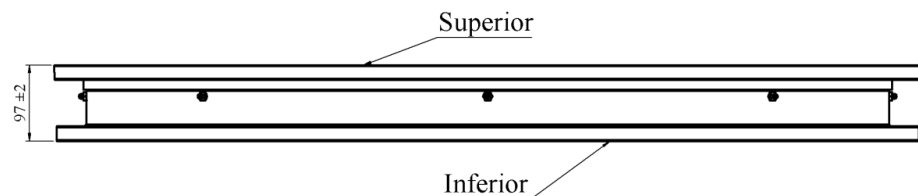
Anel inferior



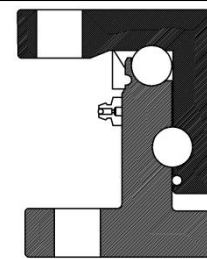
Anel superior



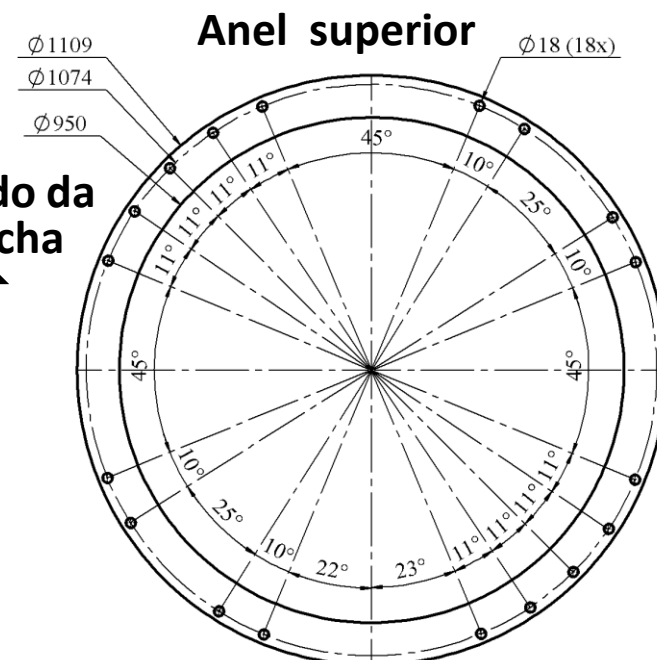
**Posição de montagem
no equipamento**



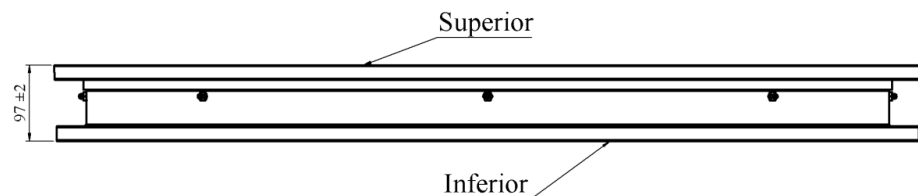
**CÓDIGO
8 FUROS**



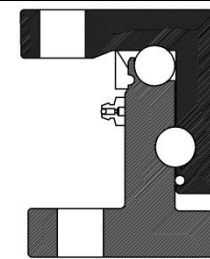
A technical drawing of a circular metal flange. It features a central circular hole and a series of small, evenly spaced holes around its outer circumference. A small rectangular feature with two circular holes is attached to the outer rim. The drawing is a perspective view showing the thickness of the flange.



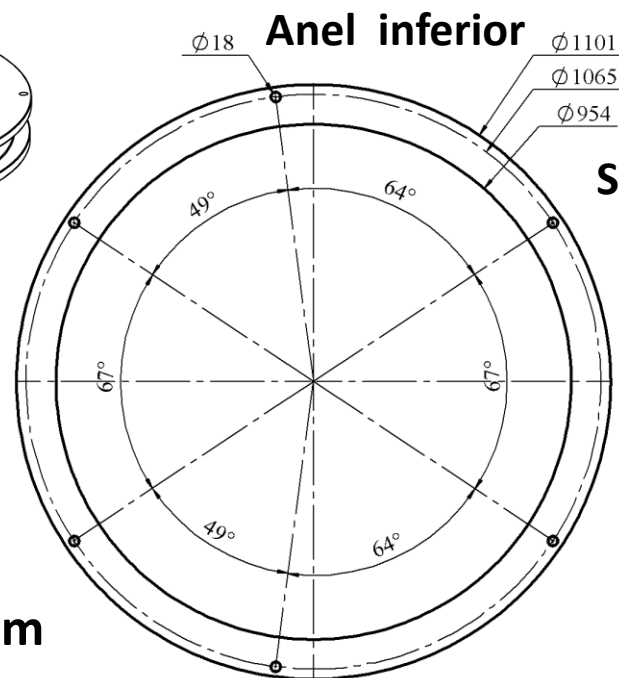
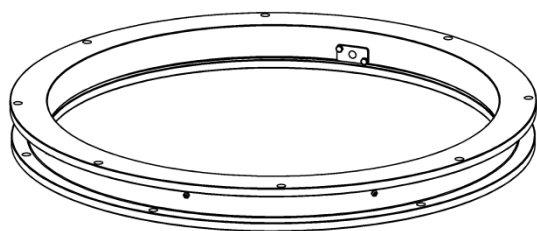
Posição de montagem no equipamento



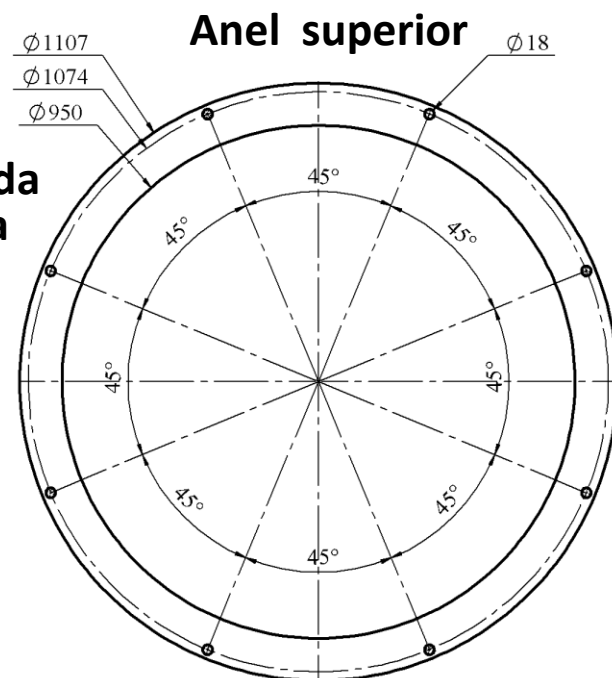
CÓDIGO
14071



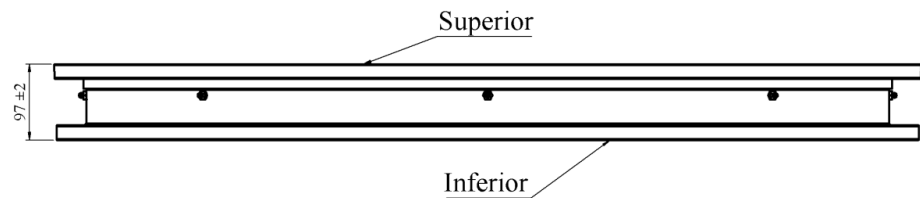
Dimensionamento Mesa Giratória HR 125



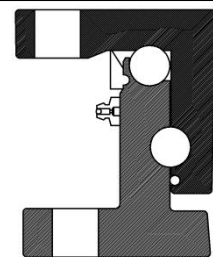
**Sentido da
marcha**



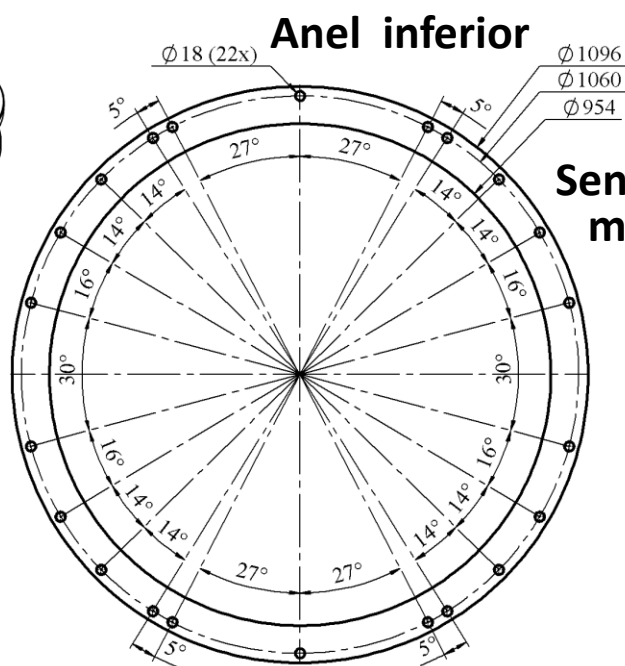
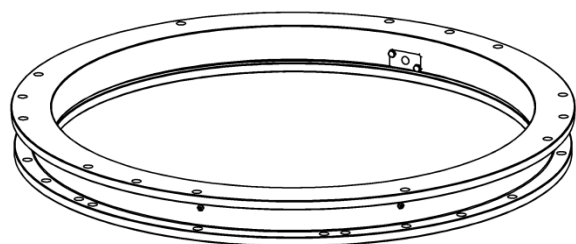
**Posição de montagem
no equipamento**



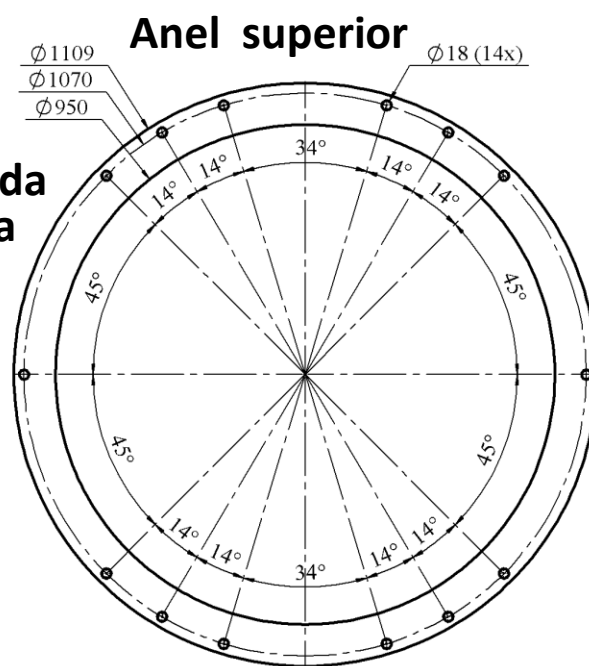
**CÓDIGO
HR 125**



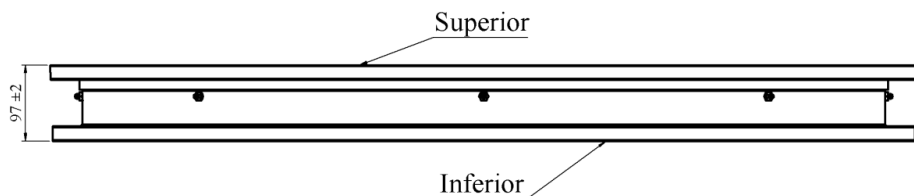
Dimensionamento Mesa Giratória 22 furos



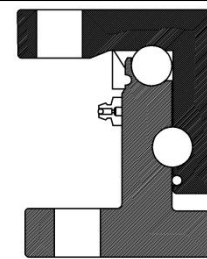
**Sentido da
marcha**



**Posição de montagem
no equipamento**



**CÓDIGO
22 FUROS**



Manutenção

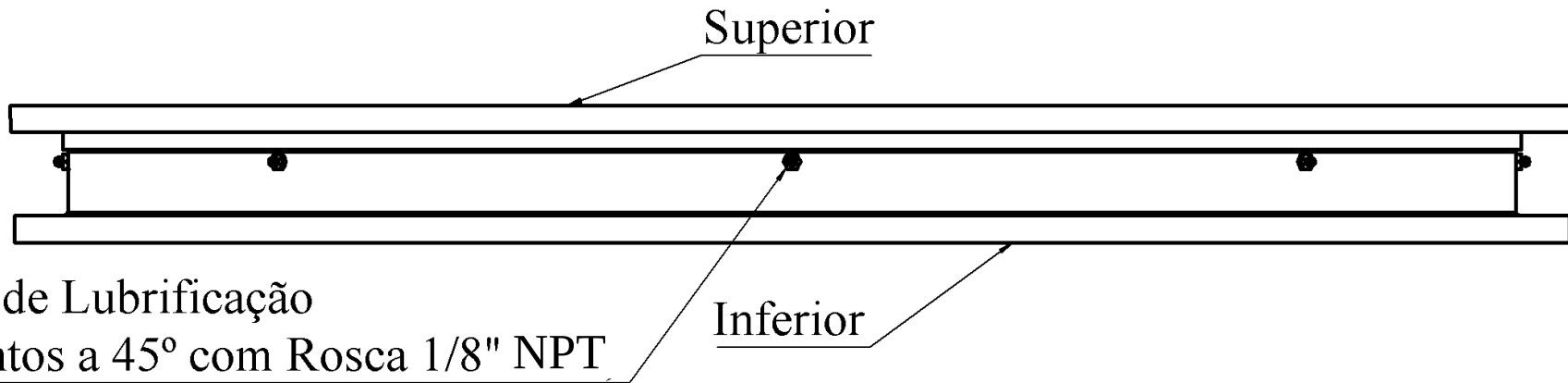
* A fixação da mesa giratória deve ser verificada como parte da rotina de inspeção do implemento e sempre a cada 50.000 Km, para assegurar que os torques especificados estão sendo mantidos.

Obs.: Fixação, muito cuidado para não danificar o anel retentor na instalação, conferir o alinhamento da base onde a mesma será montada, para que não ocorra o travamento da rala por empenamento

* Periodicamente faça uma verificação quanto ao limite de desgaste

Código	Parafuso classe 8.8	Torque
Rala 1100	DIN EN 24014 (DIN 931) M16X1,5	210 Nm
Código	Porcas classe 8	
Rala 1100	DIN 13 – (ISO 965)	

Lubrificação: Aplicar graxa em todos os pontos até que haja transbordamento pelo anel de blindagem. A periodicidade de aplicação deve ser de 06 meses ou a cada 80.000 km, o que ocorrer primeiro. Se o anel de blindagem for danificado, aplique graxa mensalmente até que o mesmo seja substituído. Recomenda-se a substituição do mesmo assim que o dano for detectado.



Importante:

- * Verificar se há rupturas no anel de blindagem a cada 06 meses.
- * Aplicação de graxa MP2 MARFAK (Grau NLGI 2) a cada 06 meses ou cada 80.000 km.

Verificação de limite do desgaste

A mesa giratória é um componente que sofre um desgaste natural durante a operação do implemento. Para garantir sua vida útil total, a lubrificação deve ser realizada corretamente e periodicamente, conforme indicado neste manual. A verificação da folga da mesa giratória deve ser realizada em uma periodicidade de 12 meses, através de um ponto fixo. Para isto, é necessário suspender o equipamento pela parte superior da Mesa Giratória, onde é fixada, de forma que a Rala fique suspensa pela parte superior.

Exemplo:

Medida antes de suspender o equipamento: (97mm)

Medida depois de suspender o equipamento: (100mm)

$(100\text{mm} - 97\text{mm} = 3\text{mm de folga})$

Limite de folga vertical da Rala (X): 5mm

